



LUBRICANT FOR ROTARY SCREW AIR COMPRESSOR

LS 4000

น้ำมันหล่อลื่นเครื่องอัดอากาศแบบ โรตารีคุณภาพสูงสุดผลิตจากน้ำมันพื้นฐานคุณภาพชั้นเยี่ยมที่ใช้เทคโนโลยีในการผลิต Base Oil ที่ทันสมัย ผสมกับสารเพิ่มคุณภาพ โดยไม่มีส่วนผสมของธาตุสังกะสี (Zinc-Free Formulation) ลดการเกิดออกซิเดชัน การเกิดเขม่าและฟองได้เป็นอย่างดี อีกทั้งป้องกันการอุดตันในไส้กรอง เพิ่มประสิทธิภาพในการรองรับการทำงานที่หนักหน่วง รักษาคุณสมบัติของน้ำมันได้คงที่แม้มีการเจือปนของน้ำและความร้อน สามารถแยกตัวจากน้ำได้ดี สบายฟองอากาศได้ดีเยี่ยม ป้องกันการสึกหรอ (FZG 12th Stage) พัฒนาขึ้นด้วยเทคโนโลยีล่าสุดโดยศูนย์ค้นคว้าและวิจัยเทคโนโลยี สำหรับน้ำมันเครื่องอัดอากาศโดยเฉพาะ ทำให้ได้น้ำมันที่มีประสิทธิภาพสูง ช่วยยืดอายุการเปลี่ยนถ่าย และสามารถใช้งานได้ ยาวนานกว่า 6,000 ชั่วโมง

เหมาะสำหรับเครื่องอัดอากาศทั้งระบบ โรตารี แบบสกรู และแบบลูกสูบ ทั้งระบบการหล่อลื่นแบบหยดและแบบแช่น้ำมัน โดยสามารถใช้งานในสภาพความร้อนของอากาศด้านนอกสูงถึง 120°C คุณภาพสูงกว่ามาตรฐาน ISO-L-DAG, DAH, DIN 51352, Pneurop Oxidation Test (POT&ROCOT) และได้รับการรับรองจากผู้ผลิตชั้นนำ เช่น Atlas Copco, Compair Industrial and Consolidated Pneumatic (CPT) เป็นต้น

	เบอร์	ความหนืด(cSt)		ดัชนีความหนืด	จุดวาบไฟ
	ISO VG	40°C	100°C	VI	°C
LS-4000	32	32	5.5	133	218
LS-4000	46	46	6.9	135	230
LS-4000	68	68	8.9	140	248



LS 4000 LUBRICANT FOR ROTARY SCREW AIR COMPRESSOR

Typical characteristics					
Products	Test Methods	Units	LS 4000		
Grade		ISO	32	46	68
Density at 15°C	ASTM D1298	kg/m	853	868	869
Flash Point (COC)	ASTM D92	°C	206	230	218
Kinematic Viscosity at:	ASTM D445	Mm ² /s			
40°C			32	46	68
100°C			5.6	6.9	9.0
Viscosity Index	ASTM D2270	-	102	104	102
Pour Point	ASTM D97	°C	-30	-30	-30
Neutralization Value	ASTM D974	maKOH/g	<0.2	<0.2	<0.2
Copper corrosion,3h/100°C	ASTM D130		-	-	1a
Foam Tendency/Stability	ASTM D892	ml			
Seq I : 24°C			0/0	-	0/0
Seq II : 93.5 °C			0/0	-	0/0
Seq III : 24 °C C after 93 °C			0/0	-	0/0
Air-release at 50°C	ASTM D3427 AP 313	min	2.5	3	8.7
Demystification at 54°C	ASTIM D1401	ml	41/39/0(10)	15	-
Oil / Water / Emulsion (time) (time for separation-min)					
ROCOT(168hrs/140°C	DIN 51352 Part 3				
-TAN increase		mgKOH/g	-	0.06	-
- Sludge		%wt	-	0.78	-
-Kv@40°C increase		%	-	14.1	-
The above figures are typical of the those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification					