



LUBRICANT FOR ROTARY SCREW AIR COMPRESSOR

LS 2000

น้ำมันหล่อลื่นเครื่องอัดอากาศแบบโรตารีโดยเฉพาะ ผลิตจากน้ำมันพื้นฐานชั้นเยี่ยมผสมกับสารเพิ่มคุณภาพปราศจากส่วนผสมของธาตุสังกะสี (Zinc-Free Formulation) ลดการเกิดออกซิเดชัน ลดการเกิดเขม่าและฟอง ป้องกันการอุดตันในฟิลเตอร์ เพิ่มประสิทธิภาพในการรองรับการทำงานที่หนักขึ้น ป้องกันการสึกหรอของเครื่องได้อย่างดีเยี่ยมด้วยมาตรฐานการทดสอบ(FZG 12th Stage) ป้องกันการกัดกร่อน ช่วยรักษาแรงดันให้คงที่แม้ว่าจะมีการเจือปนของน้ำหรือความชื้น และมีความสามารถดีเยี่ยมในการสลายฟองอากาศ (Excellent Air-release property) และในการแยกตัวออกจากน้ำ ทำให้อายุการใช้งานยืนยาวยิ่งขึ้นทั้งเครื่องอัดอากาศและน้ำมันหล่อลื่น ช่วยยืดอายุการเปลี่ยนถ่ายมากกว่า 2000 ชั่วโมง

เหมาะสำหรับเครื่องอัดอากาศทั้งระบบโรตารี แบบสกรู และแบบลูกสูบ ทั้งระบบการหล่อลื่นแบบหยดและแบบแช่น้ำมัน โดยสามารถใช้งานในสภาพความร้อนของอากาศด้านนอกสูงถึง 120°C คุณภาพสูงกว่ามาตรฐาน ISO-L-DAG, DAH, DIN 51352, Pneurop Oxidation Test (POT&ROCOT) และได้รับการรับรองจากผู้ผลิตชั้นนำ เช่น Atlas Copco, Compair Industrial and Consolidated Pneumatic (CPT) เป็นต้น

	เบอร์	ความหนืด(cSt)		ดัชนีความหนืด	จุดวาบไฟ
	ISO VG	40°C	100°C	VI	°C
LS-2000 46	46	47.8	7.0	104	230
LS-2000 68	68	70.2	9.0	102	248
LS-2000 100	100	96.7	11.0	98	260



LS 2000 LUBRICANT FOR ROTARY SCREW AIR COMPRESSOR

Typical characteristics					
Products	Test Methods	Units	LS 2000		
			AIR COMPRESSOR OIL		
Grade		ISO	32	46	68
Density at 15°C	ASTM D1298	Kg/m ³	875	879	883
Flash Point (COC)	ASTM D92	°C	218	230	226
Kinematic Viscosity at:	ASTM D445	Mm ² /s			
40°C			32	46	69.2
100°C			5.6	7.0	8.67
Viscosity Index	ASTM D2270	-	102	104	96
Pour Point	ASTM D97	°C	-36	-33	-30
Neutralization Value	ASTM D974	maKOII/g	<0.2	<0.2	<0.2
Copper corrosion,3h/100°C	ASTM D130		-	-	1a
Foam Tendency/Stability	ASTM D892	ml			
Seq I : 24°C			5/0	5/0	5/0
Seq II : 93.5 °C			10/0	10/0	10/0
Seq III : 24 °C after 93 °C			5/0	5/0	050
Air-release at 50°C	ASTM D3427 AP 313	min	2.5	4.5	8.7
Demystification at 54°C	ASTIM D1401	ml	41/39/0(10)	-	-
Oil / Water / Emulsion (time) (time for separation-min)					
ROCOT(168hrs/140°C	DIN 51352 Part 3				
-TAN increase		mgKOII/g	-	-	-
- Sludge		%wt	-	-	-
-Kv@40°C increase		%	-	-	-
The above figures are typical of the those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification					